

Samonasávacie elektročerpadlá vyrobené z liatiny sa používajú v systémoch na zvýšenie tlaku v domácnostiach, malých zavlažovacích systémoch, v záhradkárstve, pri umývaní dopravných prostriedkov, vypúšťaní bazénov a nádrží a všeobecne pri čerpaní čistej vody.



TECHNICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

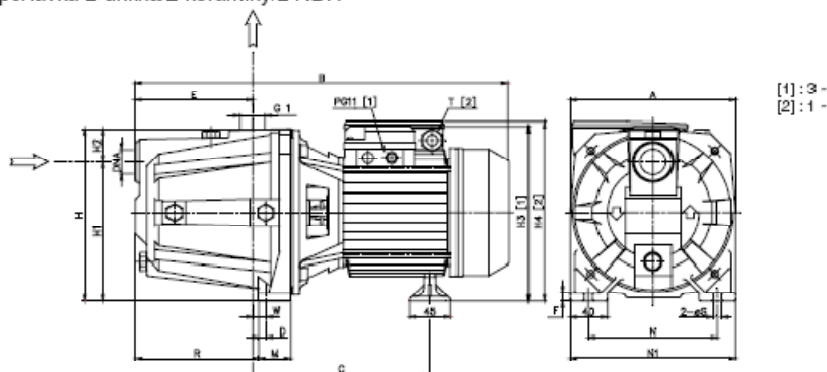
- Maximálny prevádzkový tlak:
6 bar pri typoch AGA 0.60-0.75-1.00;
10 bar pri ostatných typoch čerpadiel
- Maximálna teplota kvapaliny: 45 °C
- Maximálna hĺbka nasávania: 8 m

MATERIÁL

- Telo čerpadla z liatiny
- Disk mechanického tesnenia z ocele AISI 304 pri typoch AGA 0.60-0.75-1.00
- Hriadeľ z ocele AISI 416 pri typoch AGA 0.60-0.75-1.00; z ocele AISI 303 pri ostatných typoch čerpadiel
- Obežné koleso z technopolyméru pri typoch AGA 0.60-0.75-1.00; z mosadze pri ostatných typoch čerpadiel
- Mechanická upchávka z uhlíka/z keramiky/z NBR

TECHNICKÉ ÚDAJE

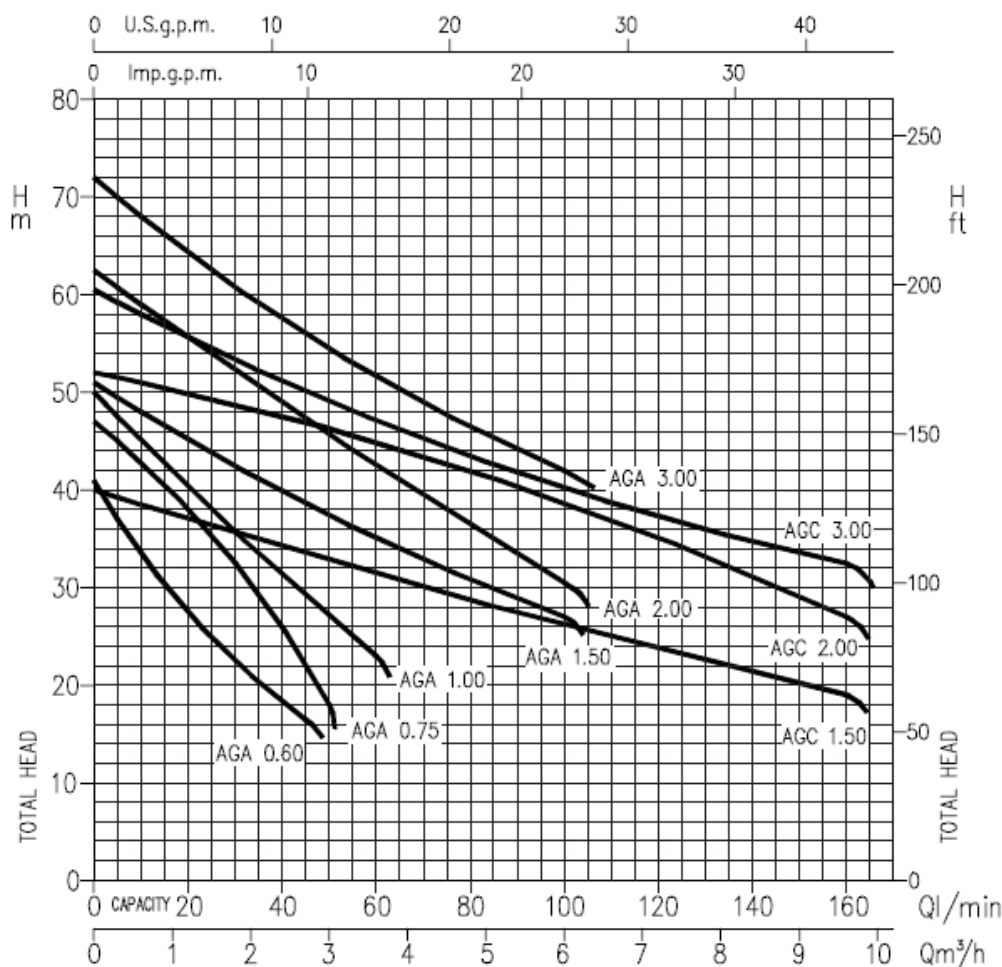
- Asynchrónny 2-pólový motor
- Izolácia triedy F
- Stupeň ochrany IP44
- Jednofázové napätie 230 V $\pm$ 10 %, 50 Hz; trojfázové napätie 230/400 V $\pm$ 10 %, 50 Hz
- Zabudovaný kondenzátor a ochrana proti tepelnému preťaženiu motora s automatickým odpojením pri 1-fázovej verzii motora
- Pri 3-fázovej verzii motora zabezpečuje ochranu proti tepelnému preťaženiu motora používateľ
- DNA: 1" pri typoch AGA 0.60-0.75-1.00; 1 1/2" pri ostatných typoch čerpadiel
- DNM 1"



TABUĽKA ROZMEROV

Typ čerpadla		Rozmery (mm)																			Hmotnosť (kg)	
		A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	H3	H4	M	N	N1	R	T	W	S	DNA		
1 fáz	3 fáz		1-	3-																		
AGA 0.60 M	AGA 0.60 T	180	405	405	195	103	127	9	185	152	33	197.5	190	40	140	190	128.5	PG11	11.8	9.5	G 1	12.5
AGA 0.75 M	AGA 0.75 T	180	405	405	195	103	127	9	185	152	33	197.5	190	40	140	190	128.5	PG11	11.8	9.5	G 1	13
AGA 1.00 M	AGA 1.00 T	180	405	405	195	103	127	9	185	152	33	197.5	190	40	140	190	128.5	PG11	11.8	9.5	G 1	14
AGA 1.50 M	AGA 1.50 T	220	495	495	244	116	157	10	223	170	53	229	247	48	180	220	167.5	PG13.5	15.5	9	G 1 1/2	26
AGA 2.00 M	AGA 2.00 T	220	508	495	244	116	157	10	223	170	53	229	247	48	180	220	167.5	PG13.5	15.5	9	G 1 1/2	27
	AGC 3.00 T	220	-	508	244	116	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167.5	-	15.5	9	G 1 1/2	27
AGC 1.50 M	AGC 1.50 T	220	495	495	244	116	157	10	223	170	53	229	247	48	180	220	167.5	PG13.5	15.5	9	G 1 1/2	26
AGC 2.00 M	AGC 2.00 T	220	508	495	244	116	157	10	223	170	53	229	247	48	180	220	167.5	PG13.5	15.5	9	G 1 1/2	27
	AGC 3.00 T	220	-	508	244	116	157	10	223	170	53	229	-	48	180	220	167.5	-	15.5	9	G 1 1/2	27

VÝKONNOSTNÉ KRIVKY (v súlade s normou ISO 9906, dodatok A)



TABUĽKA VÝKONOV

Typ čerpadla		kW	Kondenzátor		Menovitý prúd (A)			U _{min} m³/h	Q = prietok											
1 fáza 230V 50 Hz	3 fázy 230/400 V 50 Hz		μF	Ve	1 fáza	230 V	3 fázy 400 V		H = dopravná výška											
AGA 0.60 M	AGA 0.60 T	0.44	12.5	450	3.1	2.1	1.2	37	38.4	27.1	22	16.5	-	-	-	-	-	-	-	-
AGA 0.75 M	AGA 0.75 T	0.55	14	450	4.0	2.6	1.6	45	42.8	37.9	32	21.9	16	-	-	-	-	-	-	-
AGA 1.00 M	AGA 1.00 T	0.75	20	450	5.5	3.6	2.1	47.5	45	40.3	35.7	29.1	27	23	-	-	-	-	-	-
AGA 1.50 M	AGA 1.50 T	1.1	35	450	9.1	5.3	3.0	-	48	45.1	42.4	38.6	37.4	35.1	30.8	27	-	-	-	-
AGA 2.00 M	AGA 2.00 T	1.5	40	450	9.8	6.3	3.6	-	58	55.6	52.2	47.3	45.7	42.5	36.4	30.5	-	-	-	-
-	AGA 3.00 T	2.2	-	-	-	7.9	4.7	-	66	64.3	60.8	55.9	54.4	51.6	45.4	42	-	-	-	-
AGC 1.50 M	AGC 1.50 T	1.1	35	450	8.6	5.8	3.3	-	38.5	37	35.6	33.5	32.7	31.4	28.7	26.1	22.4	19	-	-
AGC 2.00 M	AGC 2.00 T	1.5	40	450	10.5	6.8	3.9	-	51	49.9	48.8	46.9	46.3	44.9	42	38.7	33.2	27	-	-
-	AGC 3.00 T	2.2	-	-	-	7.9	4.6	-	58	55.6	53.5	50.1	49.1	47.1	43.4	40.2	35.9	32.5	-	-